

SPINGI BOBINA A BATTERIA



MAGGIORE PRODUTTIVITÀ E LIVELLO DI SICUREZZA

Gli spingi bobina Moviroll migliorano la produttività e il livello di sicurezza in quanto consentono all'operatore di manovrare carichi cilindrici di grandi e piccole dimensioni, in modo fluido e sicuro. Moviroll riduce i rischi per l'operatore secondo le Norme Tecniche ISO 11228 "Movimentazione Manuale Ergonomica".

Sono ideali per movimentare bobine di cavi e fili ma anche carichi in numerose altre applicazioni industriali.

Gli spingi bobina a batteria offrono il vantaggio di una movimentazione libera dai vincoli di collegamenti pneumatici o di cavi elettrici. Sono alimentati da batterie al litio da 24 V o 48 V ad elevate prestazioni e plug&play.

VELOCITÀ VARIABILE

Per soddisfare tutte le esigenze degli operatori

RUOTE MAGGIORATE

Per superare rapidamente qualsiasi ostacolo

BATTERIA PLUG&PLAY

La batteria a litio ecologica plug&play si sostituisce in meno di 10 secondi

INDICATORE DI STATO CARICA

Per verificare facilmente la necessità di carica della batteria

TELAIO SAGOMATO

Per una facile rimozione dei rulli e dei relativi cuscinetti

2 ANNI DI GARANZIA

Unico prodotto della sua categoria con 2 anni di garanzia sia sul motore che sulla batteria

renova srl

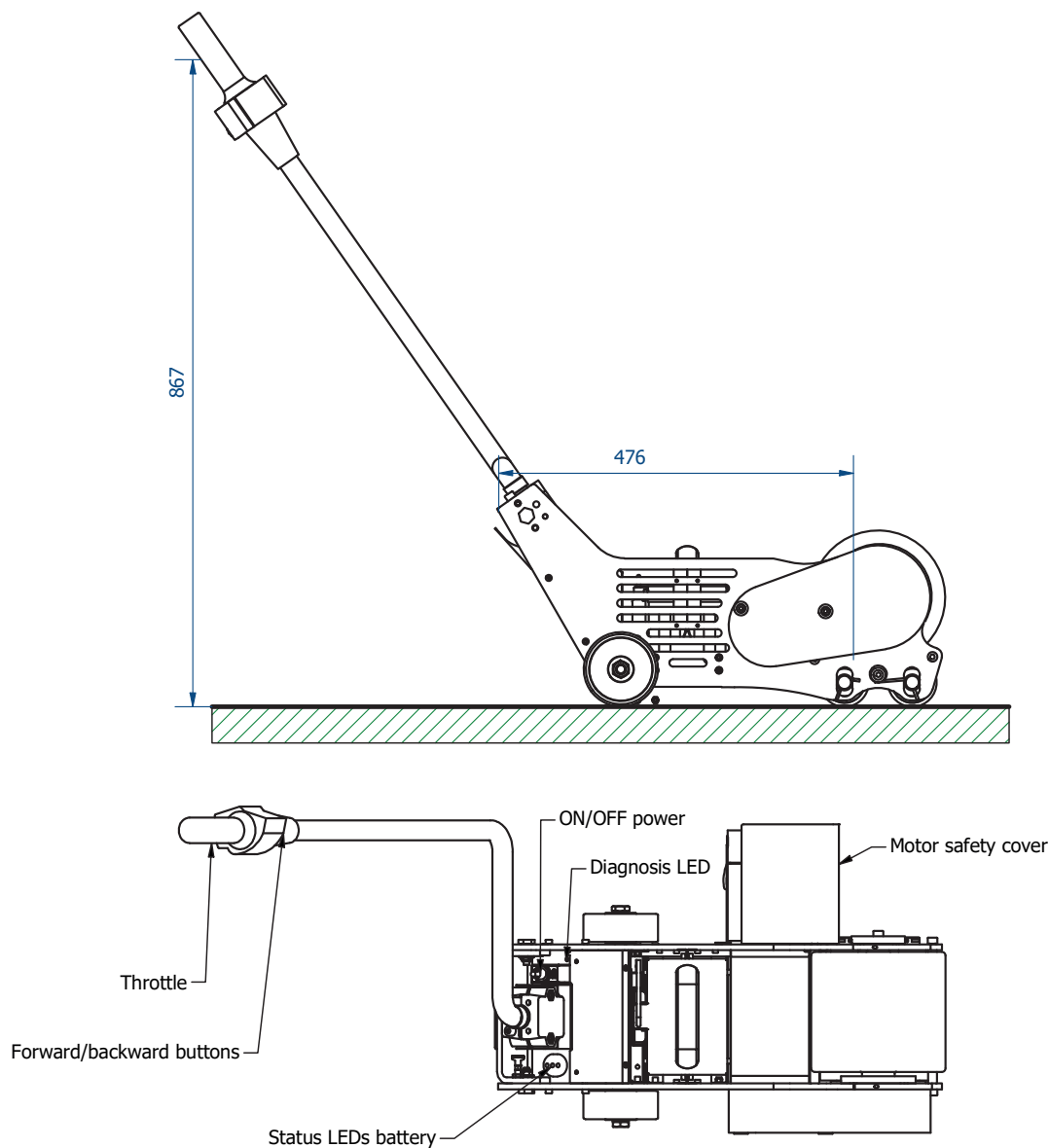
sede legale: via palmanova 24, 20132 milano - italy
sede operativa: viale rimembranze 93, 20099 sesto s. g., milano - italy
P.IVA IT03758670965 | REA MI-1699970 | capitale sociale. €10.000,00

www.renova-srl.com
support@renova-srl.com
info@renova-srl.com
t. +39 02 27007394



MRE 500L

MRE 500 L è un modello robusto ed estremamente potente, progettato appositamente per movimentare bobine grandi e pesanti fino a 50 tonnellate. Il suo manico a 'L' è progettato specialmente per grandi bobine e garantisce la giusta distanza di sicurezza dell'operatore dalla bobina.



modello	forza di spinta	max. ø bobina	forza di spinta con ø min.	min. ø bobina	motore	batteria	velocità max	peso
MRE 500 L	50000 kg	6000 mm	10000 kg	2000 mm	24V DC IP44	24 V litio	3,5 m/min	50 kg

renova srl

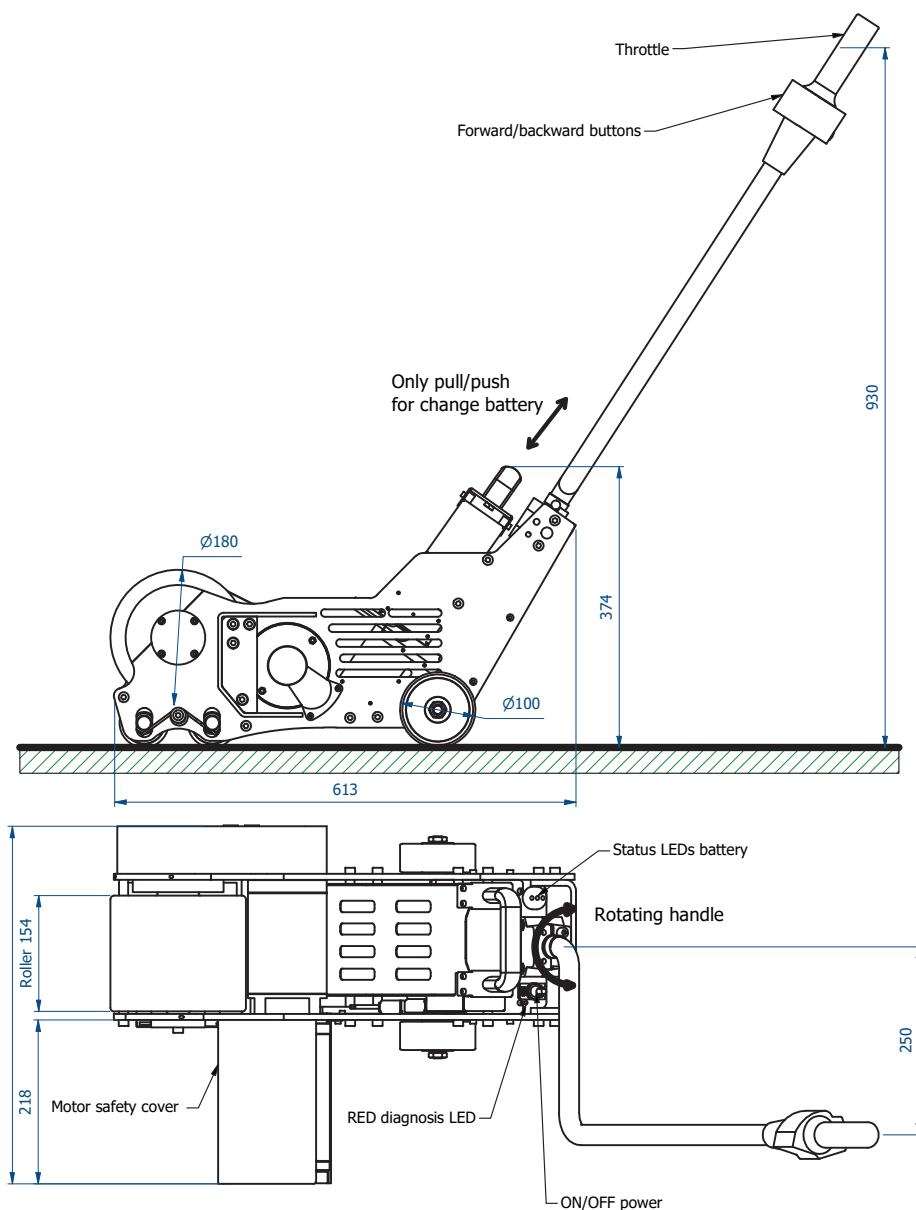
sede legale: via palmanova 24, 20132 milano - italy
sede operativa: viale rimembranze 93, 20099 sesto s. g., milano - italy
P.IVA IT03758670965 | REA MI-1699970 | capitale sociale. €10.000,00

www.renova-srl.com
support@renova-srl.com
info@renova-srl.com
t. +39 02 27007394



MRE 1000L

MRE 1000 L è un modello robusto ed estremamente potente, progettato appositamente per movimentare bobine grandi e pesanti fino a 100 tonnellate. Il suo manico a 'L' è progettato specialmente per grandi bobine e garantisce la giusta distanza di sicurezza dell'operatore dalla bobina.



modello	forza di spinta	max. ø bobina	forza di spinta con ø min.	min. ø bobina	motore	batteria	velocità max	peso
MRE 1000 L	100000 kg	nessun limite	15000 kg	2000 mm	24V DC IP44	24 V litio	3,2m/min	60 kg

renova srl

sede legale: via palmanova 24, 20132 milano - italy
sede operativa: viale rimembranze 93, 20099 sesto s. g., milano - italy
P.IVA IT03758670965 | REA MI-1699970 | capitale sociale. €10.000,00

www.renova-srl.com
support@renova-srl.com
info@renova-srl.com
t. +39 02 27007394

